



HARDY 

研磨材

ドイツ工場



Contents

フラップディスクの選定ガイド	2
アルミナ A SP	3
アルミナジルコニア ZA SP	4
ジルコニア Z SP	5
セラミックCO SP EC	6
セラミックCO SP-H EC	7
ジルコニア Z VSP	8
アルミナ A HD-SP	9
ジルコニア Z HD-SP	10
セラミック CO HD-SP-H EC	11
マイクロZシリーズ	12
ミニディスク	13-14
レーザー溶接研磨専用綿繊維ディスク	15-16
カッティングディスク	17

フラップディスクの選定ガイド

■ 砥材

■ セラミック

高い切削抵抗により、研削プロセスは冷間切削の役割を果たし、ワークピースを焼損せず、長時間の機械加工作業に適しています。

■ ジルコニア

ステンレス鋼溶接の研削は、高性能と価格比を持っています。

■ アルミナ

鉄、鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、アルミニウム、木材、プラスチック、その他の非金属の研削に適しています。

■ 砥材＋粒度

粒度は、研磨材に入っている粒の大きさのことです。研磨材のなかには砥粒(とりゅう)と呼ばれる粒が入っており、その大きさによって、研磨の仕上がりが異なります。

粒度のことを番手(ばんて)と呼ぶこともあり「# + 数字」という、表記方法を用いることもあります。数字は大きい方が細かく小さい方が粗いのです。

作業工程によって粒度の大きさを使いわけましょう。荒材のサンディングや材料の荒加工などは仕上がりが多少粗くなくてもよいため粒度の小さいものを、仕上げはきれいに仕上げるため粒度の大きいものを、選択してください。

■ 形状

形状は27型のフラット形状と29型のコニカル(円錐)形状から選択可能

フラット形状



コニカル形状



■ 推奨製品の出力

材 質	研削レベル	推奨製品の最大出力		
		外径(mm)	出力(W)	無負荷回転数(rpm)
ジルコニアアルミナZA	Stern ★★☆☆☆	100	900	2800 - 11000
		125	900	2800 - 11000
		180	1200	8500
アルミナA	Stern ★★★☆☆	100	900	2800 - 11000
		125	900	2800 - 11000
		180	1200	8500
ジルコニアZ	Stern ★★★★★☆	100	900	2800 - 11000
		125	900	2800 - 11000
		180	1200	8500
セラミックCO	Stern ★★★★★★	100	1200	2800 - 11000
		125	1200	2800 - 11000
		180	1500	8500

フラップディスク HFD-A…SPシリーズ

砥粒：アルミナA

Stern ★★☆☆☆



- 説明** フラップディスク、SP - 専用用途
- 適用材料** アルミ合金、ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り
- 利点** 高速研削、低振動、低発塵。汎用機に装着しても、最大限の効果が得られる。
- 業種** 金型補修、自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、オートバイ部品加工等
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：27型粒度#60の100mmの場合は、HFD-100A60SP/15.0

27型

品番	直径×穴径 mm	最高使用回転数 rpm	粒度				包装
			40	60	80	120	
HFD-100 A ... SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFD-115 A ... SP	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFD-125 A ... SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFD-150 A ... SP	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFD-180 A ... SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

29型

品番	直径×穴径 mm	最高使用回転数 rpm	粒度				包装
			40	60	80	120	
HFDC-100 A ... SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFDC-115 A ... SP	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFDC-125 A ... SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFDC-150 A ... SP	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFDC-180 A ... SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

フラップディスク HFD-ZA…SPシリーズ

砥粒：アルミナジルコニアZA Stern ★★☆☆☆



- 説明** フラップディスク、SP - 専用用途
- 適用材料** アルミ合金、ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り
- 利点** 冷間研削、研磨力が速く、寿命が長い、低振動、低発塵。ハイパワーの工具に装着することで、最大限の効果発揮。
- 業種** 金型補修、自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、オートバイ部品加工等
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：27型粒度#60の100mmの場合は、HFD-100ZA60SP/15.0

27型

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFD-100 ZA ... SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFD-115 ZA ... SP	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFD-125 ZA ... SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFD-150 ZA ... SP	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFD-180 ZA ... SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

29型

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFDC-100 ZA ... SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFDC-115 ZA ... SP	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFDC-125 ZA ... SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFDC-150 ZA ... SP	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFDC-180 ZA ... SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

フラップディスク HFD-Z...SPシリーズ

砥粒：ジルコニアZ

Stern ★★★★★☆



説明 フラップディスク、SP - 専用用途

適用材料 ステンレス鋼、鉄、鋳鉄

用途 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り

利点 高速研削、低振動、低発塵。汎用機に装着しても、最大限の効果を得られる。

業種 金型補修、自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、オートバイ部品加工等

注文方法 型番+ご希望の粒度(品番)例：27型粒度#60の100mmの場合は、HFD-100Z 60 SP/15.0

27型 

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFD-100 Z ... SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFD-115 Z ... SP	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFD-125 Z ... SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFD-150 Z ... SP	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFD-180 Z ... SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

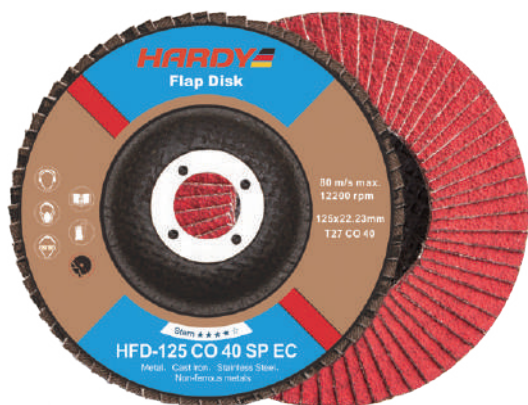
29型 

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFDC-100 Z ... SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFDC-115 Z ... SP	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFDC-125 Z ... SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFDC-150 Z ... SP	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFDC-180 Z ... SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

フラップディスク CO...SP ECシリーズ

砥粒：セラミックCO

Stern ★★★★★☆



- 説明** フラップディスク、SP - 専用用途
- 適用材料** アルミニウム合金、ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り
- 利点** 冷間研削、研磨力が速く、寿命が長い、低振動、低発塵。ハイパワーの工具に装着することで、最大限の効果発揮。
- 業種** 金型補修、自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、オートバイ部品加工等。
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：27型粒度#60の100mmの場合は、HFD-100 CO 60 SP EC/15.0

27型

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFD-100 CO ... SP EC/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFD-115 CO ... SP EC	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFD-125 CO ... SP EC	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFD-150 CO ... SP EC	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFD-180 CO ... SP EC	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

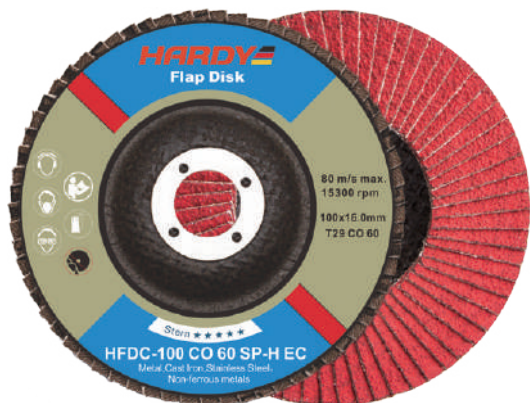
29型

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFDC-100 CO ... SP EC/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFDC-115 CO ... SP EC	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFDC-125 CO ... SP EC	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFDC-150 CO ... SP EC	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFDC-180 CO ... SP EC	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

フラップディスク CO…SP-H ECシリーズ

砥粒：セラミックCO

Stern ★★★★★



- 説明** フラップディスク、SP - 専用用途
- 適用材料** アルミニウム合金、ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り
- 利点** 冷間研削、研磨力が強く、寿命が長い、低振動、低発塵。ハイパワーの工具に装着することで、最大限の効果発揮。
- 業種** 金型補修、自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、オートバイ部品加工等。
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：27型粒度#60の100mmの場合は、HFD-100 CO 60 SP-H EC/15.0

27型

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFD-100 CO ... SP-H EC/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFD-115 CO ... SP-H EC	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFD-125 CO ... SP-H EC	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFD-150 CO ... SP-H EC	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFD-180 CO ... SP-H EC	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

29型

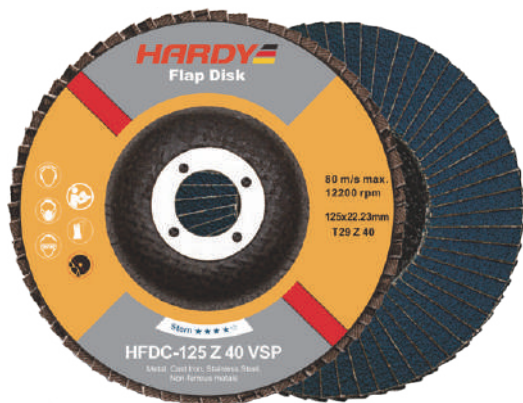
品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度				包装
	mm		rpm	40	60	80	
HFDC-100 CO ... SP-H EC/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	10
HFDC-115 CO ... SP-H EC	115×22.23	13300	●	●	●	●	10
HFDC-125 CO ... SP-H EC	125×22.23	12200	●	●	●	●	10
HFDC-150 CO ... SP-H EC	150×22.23	10200	●	●	●	●	10
HFDC-180 CO ... SP-H EC	180×22.23	8500	●	●	●	●	10

フラップディスク Z…VSPシリーズ

砥粒：ジルコニアZ

Stern ★★★★★☆

- 説明** フラップディスク、VSPー 特別専用用途
- 適用材料** アルミニウム合金、ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接ビードの研削、溶接継ぎ目の錆取り、バリ取り、面取り
- 利点** 高速研削、低振動、低発塵。汎用機に装着することで、最大限の効果を得られる。
- 業種** 金型補修、自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、オートバイ部品加工等
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：27型粒度#60の100mmの場合は、HFD-100Z 60 VSP/15.0



27型

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度		包装
	mm		rpm	40	
HFD-100 Z ... VSP/15.0	100×15.0	15300	●	●	10
HFD-115 Z ...VSP	115×22.23	13300	●	●	10
HFD-125 Z ... VSP	125×22.23	12200	●	●	10
HFD-150 Z ... VSP	150×22.23	10200	●	●	10
HFD-180 Z ... VSP	180×22.23	8500	●	●	10

29型

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度		包装
	mm		rpm	40	
HFDC-100 Z ... VSP/15.0	100×15.0	15300	●	●	10
HFDC-115 Z ... VSP	115×22.23	13300	●	●	10
HFDC-125 Z ... VSP	125×22.23	12200	●	●	10
HFDC-150 Z ... VSP	150×22.23	10200	●	●	10
HFDC-180 Z ... VSP	180×22.23	8500	●	●	10

フラップディスク HFDC-A…HD-SPシリーズ



砥粒：アルミナA

Stern ★★☆☆☆

- 説明** HDシリーズフラップディスク、研削面が広く、効率的な研削で、研削力と寿命を最大化
- 適用材料** ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り
- 利点** 冷間研削、研磨力が強く、寿命が長い、低振動、低発塵。ハイパワーの工具に装着することで、最大限の効果発揮。
- 業種** 自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、金型の修正等
- 注文方法** 型番＋ご希望の粒度(品番)例：29型粒度#60の100mmの場合は、HFDC-100 A 60 HD-SP/15.0

29型 

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度					包装
			36	40	60	80	120	
HFDC-100 A ... HD-SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	●	10
HFDC-125 A ... HD-SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	●	10
HFDC-180 A ... HD-SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	●	10

フラップディスク HFDC- Z…HD-SPシリーズ

砥粒：ジルコニアZ

Stern ★★★★★☆

説明 HDシリーズフラップディスク、研削面が広く、効率的な研削で、研削力と寿命を最大化

適用材料 ステンレス鋼、鉄、鋳鉄

用途 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り

利点 冷間研削、研磨力が強く、寿命が長い、低振動、低発塵。ハイパワーの工具に装着することで、最大限の効果発揮。

業種 自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、金型の修正等

注文方法 型番+ご希望の粒度(品番)例：29型粒度#60の100mmの場合は、HFDC-100 Z 60 HD-SP/15.0



29型 

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度					包装
			36	40	60	80	120	
HFDC-100 Z ... HD-SP/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	●	10
HFDC-125 Z ... HD-SP	125×22.23	12200	●	●	●	●	●	10
HFDC-180 Z ... HD-SP	180×22.23	8500	●	●	●	●	●	10

フラップディスク HFDC- CO…HD-SP-H ECシリーズ



砥粒：セラミックCO

Stern ★★★★★

- 説明** HDシリーズフラップディスク、研削面が広く、効率的な研削で、研削力と寿命を最大化
- 適用材料** ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接ビードの除去、溶接部の錆取り、バリ取り、面取り
- 利点** 冷間研削、研磨力が強く、寿命が長い、低振動、低発塵。ハイパワーの工具に装着することで、最大限の効果発揮。
- 業種** 自動車部品加工、タンク、鉄構、造船所、鋳物工場、金型の修正等
- 注文方法** 型番＋ご希望の粒度(品番)例：29型粒度#60の100mmの場合は、HFDC-100 CO 60 HD-SP-H EC/15.0

29型 

品番	直径×穴径	最高使用回転数	粒度					包装
			36	40	60	80	120	
HFDC-100 CO ... HD-SP-H EC/15.0	100×15.0	15300	●	●	●	●	●	10
HFDC-125 CO ... HD-SP-H EC	125×22.23	12200	●	●	●	●	●	10
HFDC-180 CO ... HD-SP-H EC	180×22.23	8500	●	●	●	●	●	10

マイクロフラップディスク



砥粒：ジルコニアZ

- 説明** マイクロフラップディスク
- 適用材料** アルミニウム合金、ステンレス鋼、鉄、鋳鉄
- 利点** 冷間研削、高研削力、長寿命、低振動、粉塵が少なく、特に重研削作業に適している。
- 業種** 自動車部品加工、航空機部品加工、金型の修正、オートバイ部品加工等
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：粒度#60の場合は、HGFDZ 50 Z 60

● 外ねじ式バックル

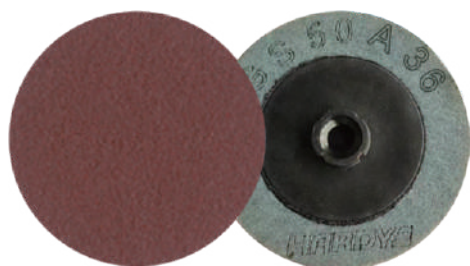
品番	直径	最高使用回転数	粒度		包装
			40	60	
HGFDR 50 Z	50	14000	●	●	10



- 説明** マイクロディスク用シャフト付ゴムパッド
- 利点** 安定性と高い同芯度
- 注文方法** 型番 + ご希望の粒度(品番)例：HBPR 50 M

品番	シャフト直径	最高使用回転数	包装
HBPR 50M	6	19000	10

ミニディスク



砥粒：アルミナA

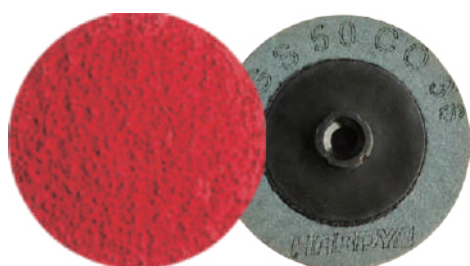
- 説明** ミニサンディングディスク
- 適用材料** 鉄、鋳鉄
- 用途** 溶接スパッターの除去、溶接ビードの研削、溶接部の研磨、錆落とし、塗料落とし、酸化層落とし、バリ取り
- 利点** 簡単装着で便利、低振動、粉塵が少なく研削作業に適している。
- 業種** 自動車部品加工、航空機部品加工、金型の修正、オートバイ部品加工等
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：50型粒度#60の場合は、HFGS 50 A 60

● インナースレッド

品番	直径	最高使用回転数	粒度						包装	
			36	40	60	80	120	180		240
HFGS 20A	20	35000		●	●	●	●			100
HFGS 25A	25	26000	●	●	●	●	●			100
HFGS 38A	38	16000	●	●	●	●	●	●	●	100
HFGS 50A	50	13000	●	●	●	●	●	●	●	100
HFGS 75A	75	9000	●	●	●	●	●	●		100

● 外ネジ

HFGR 38A	38	16000	●	●	●	●	●			100
HFGR 50A	50	13000	●	●	●	●	●			100
HFGR 75A	75	9000	●	●	●	●	●			100



砥粒：セラミックCO

- 説明** ミニサンディングディスク
- 適用材料** 金属、非鉄金属、チタン合金、ステンレス鋼、鋳鉄
- 用途** 溶接スパッターの除去、溶接ビードの研削、溶接部の研磨、錆落とし、塗料落とし、酸化層落とし、バリ取り
- 利点** 簡単装着で便利、冷間研磨、低振動、粉塵が少なく研削作業に適している。
- 業種** 自動車部品加工、航空機部品加工、金型の修正、オートバイ部品加工等
- 注文方法** 型番+ご希望の粒度(品番)例：50型粒度#60の場合は、HFGS 50 CO 60

● インナースレッド

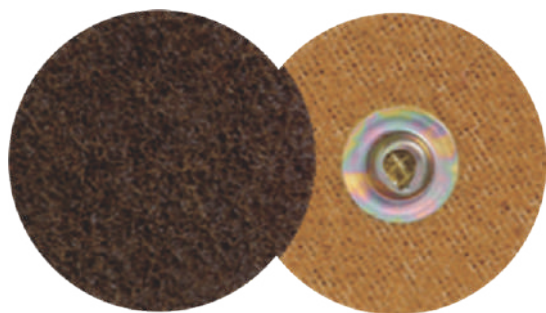
品番	直径	最高使用回転数	粒度						包装	
			36	40	60	80	120	180		240
HFGS 38 CO	38	16000	●		●	●	●			100
HFGS 50 CO	50	13000	●		●	●	●			100
HFGS 75 CO	75	9000	●		●	●	●			100

● 外ネジ

HFGR 50 CO	50	13000	●		●	●	●			100
HFGR 75 CO	75	9000	●		●	●	●			100

ミニディスク

砥粒：アルミナA



説明 ミニサンディングディスク

適用材料 金属、非鉄金属、チタン合金、ステンレス鋼、鋳鉄

用途 傷や酸化物の除去、ワークピースの鏡面仕上げ

利点 簡単装着で便利、滑らかな研磨面、低温研磨

業種 自動車部品加工、航空機部品加工、金型の修正、オートバイ部品加工等

注文方法 型番+ご希望の粒度(品番)例：50型粒度Cの場合は、HFGS 50 AC

● インナーレッド

品番	直径	最高使用回転数	粒度			単位 (枚)	包装
			C	M	F		
HFDS 38 A	38	10000	●	●	●		100
HFDS 50 A	50	7500	●	●	●		100
HFDS 75 A	75	5000	●	●	●		100

● 外ネジ

HFGR 38 A	38	10000	●	●	●		100
HFGR 50 A	50	7500	●	●	●		100
HFGR 75 A	75	5000	●	●	●		100

レーザー溶接研磨専用綿繊維ディスク

コットンファイバークラインダー



説明 コットンファイバー研磨ディスク (中小径)

適用材料 ステンレス鋼、低炭素鋼、アルミニウム合金、黄銅

用途 溶接ビード、バリ取り、酸化物の除去及び研磨

利点 冷間研磨、一度で研磨と鏡面仕上げ作業が行える

業種 レーザー溶接研磨。自動車部品加工、航空機部品加工、金型の修正、電車車両の部品加工等

注文方法 型番+ご希望の粒度 (品番) 例: HFW-M 3806/6 A 36

型番	粒度				仕様 D x T x H (mm)	最大回転数 rpm	包装
	36	54	80	120			
HFW-M3806/6A	●	●	●	●	38 x 6 x 6	24200	50
HFW-M3810/6A	●	●	●	●	38 x 10 x 6	24200	50
HFW-M501.6/6A	●	●	●	●	50 x 1.6 x 6	18100	50
HFW-M5003/6A	●	●	●	●	50 x 3 x 6	18100	50
HFW-M5003/10A	●	●	●	●	50 x 3 x 10	18100	50
HFW-M5006/6A	●	●	●	●	50 x 6 x 6	18100	50
HFW-M5006/10A	●	●	●	●	50 x 6 x 10	18100	50
HFW-M5010/6A	●	●	●	●	50 x 10 x 6	18100	50
HFW-M5010/10A	●	●	●	●	50 x 10 x 10	18100	50
HFW-M651.6/6A	●	●	●	●	65 x 1.6 x 6	14500	50
HFW-M6503/6A	●	●	●	●	65 x 3 x 6	14500	50
HFW-M6506/6A	●	●	●	●	65 x 6 x 6	14500	50
HFW-M751.6/6A	●	●	●	●	75 x 1.6 x 6	12100	50
HFW-M751.6/10A	●	●	●	●	75 x 1.6 x 10	12100	50
HFW-M7505/6A	●	●	●	●	75 x 5 x 6	12100	50
HFW-M7505/10A	●	●	●	●	75 x 5 x 10	12100	50
HFW-M7506/6A	●	●	●	●	75 x 6 x 6	12100	50
HFW-M7506/10A	●	●	●	●	75 x 6 x 10	12100	50
HFW-M7510/10A	●	●	●	●	75 x 10 x 10	12100	50
HFW-M10013/13A	●	●	●	●	100 x 13 x 13	9000	50
HFW-M10019/13A	●	●	●	●	100 x 19 x 13	9000	50
HFW-M10025/13A	●	●	●	●	100 x 25 x 13	9000	50
HFW-M12510/13A	●	●	●	●	125 x 10 x 13	7260	50
HFW-M12513/13A	●	●	●	●	125 x 13 x 13	7260	50
HFW-M12519/13A	●	●	●	●	125 x 19 x 13	7260	50
HFW-M12525/13A	●	●	●	●	125 x 25 x 13	7260	50
HFW-M15003/16A	●	●	●	●	150 x 3 x 16	5185	50
HFW-M15006/16A	●	●	●	●	150 x 6 x 16	5185	50
HFW-M15010/16A	●	●	●	●	150 x 10 x 16	5185	50
HFW-M15013/16A	●	●	●	●	150 x 13 x 16	5185	50
HFW-M15019/16A	●	●	●	●	150 x 19 x 16	5185	50
HFW-M15025/16A	●	●	●	●	150 x 25 x 16	5185	50

レーザー溶接研磨専用綿繊維ディスク

コットンファイバークラインダー

説明 コットンファイバー研磨ディスク(大径)

優位性と特徴

- ・車体のレーザー溶接用に開発された専用研磨ディスクです。
- ・環境にやさしい素材(純綿、天然ゴム)から作られており、安定性が高く、研磨や鏡面仕上げ効果が抜群で、高生産性に適しています。
- ・研磨と鏡面仕上げ磨きは一度で完了可能です。
- ・二次加工使用可能。



番号	型番	品名	仕様
1	HFW 2002.8/25.4	レーザー溶接用研磨ディスク	203 x 2.8 x 25.4
2	HFW 2003.0/25.4	レーザー溶接用研磨ディスク	203 x 3.0 x 25.4
3	HFW 2003.5/25.4	レーザー溶接用研磨ディスク	203 x 3.5 x 25.4
4	HFW 2004.0/25.4	レーザー溶接用研磨ディスク	203 x 4.0 x 25.4

■ 二次加工使用

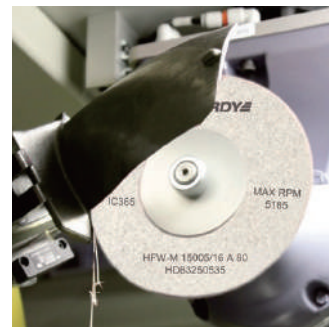
・二次加工使用可能(高精度シリーズ製品)：研磨ディスクは、自動研磨で寿命に達した後、ハンドツールに装着し使用することが可能です。オリジナルの製品の外径は203mmで、自動研磨でレーザー溶接の研磨後、外径は120mmになります。ハンド工具に装着することにより、二次加工使用が可能です。



二次加工使用例



車体のレーザー溶接自動研磨ディスクの実際の応用例



カッティングディスク

セラミック材配合で最高の切れ味！



Φ105×1.0×15



Φ105×1.2×15

【対応材質】

一般鋼・炭素鋼・ステンレス鋼

【用途】



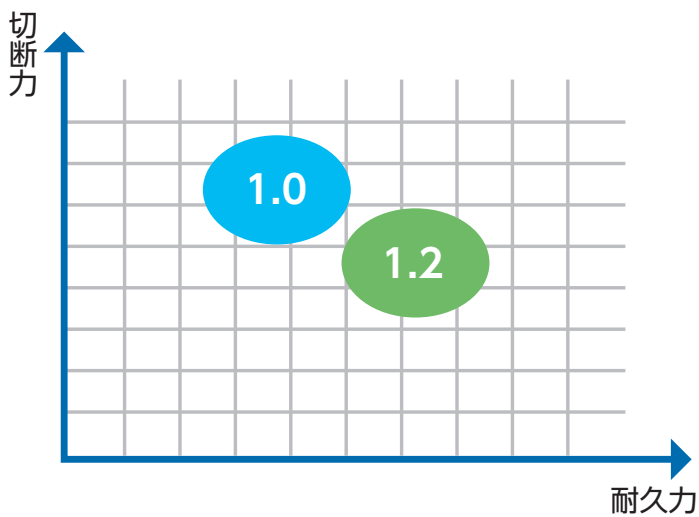
パイプ・丸鋼・平板鋼・角鋼 など

品番	外径 (mm)	厚み (mm)	穴径 (mm)	砥材	粒度	硬度	最高回転数 (min ⁻¹)	小箱入数
HC105-1.0 A 46 T SG-INOX/15.0	105	1.0	15	A	46	T	14,560	10
HC105-1.2 A 46 T SG-INOX/15.0	105	1.2	15	A	46	T	14,560	10

切れ味

×

持続性





販売元：三研空機株式会社

〒578-0921 大阪府東大阪市水走3-4-29

Tel : 072-940-7023

Fax : 072-940-7024

Email : info@sun-keninc.co.jp

<https://www.sun-keninc.co.jp>

・お問い合わせ